Załącznik nr 3 do SIWZ zmiana

Umowa - projekt nr … /2018

Zawarta w dniu …….. w Bielsku-Białej pomiędzy:

**Bielskim Pogotowiem Ratunkowym** z siedzibą 43-300 Bielsko-Biała, ul. E. Plater 14

Nr KRS: 0000034247, NIP: 547-02-92-617

reprezentowanym przez Dyrektora – Wojciecha Waligórę

zwanym w treści umowy „Zamawiającym”,

a

**…………………………**

reprezentowanym przez

zwanym w treści umowy „Wykonawcą”.

§ 1

W rezultacie dokonania przez Zamawiającego wyboru oferty po przeprowadzeniu przetargu nieograniczonego (nr sprawy ZP/D/4/2018) zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1579) na: „Dostawę ciągłą oleju napędowego letniego i zimowego wraz z dzierżawą kontenerowej stacji paliw dla Bielskiego Pogotowia Ratunkowego” została zawarta umowa o następującej treści.

§ 2

1. Przedmiotem umowy jest sukcesywna dostawa oleju napędowego ON (zwanego w dalszej części umowy paliwem) wraz z dzierżawą kontenerowej stacji paliw (KSP) o pojemności 5 000 litrów z układem dystrybucyjnym poboru paliwa.
2. Zakres dostawy paliwa i dzierżawy zbiornika według oferty oraz specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
3. Strony ustalają, iż szacunkowa ilość zakupionego paliwa w okresie obowiązywania umowy będzie wynosiła 120 000 litrów,
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany ilości dostarczanego paliwa , o której mowa w pkt.3 (zarówno zwiększenia jak i zmniejszenia ilości) pod warunkiem nie przekroczenia wartości maksymalnej wynagrodzenia Wykonawcy wskazanego w §5 pkt.1 umowy.
5. Z tytułu zmian w ilości dostarczanego paliwa Wykonawcy nie będą przysługiwały żadne roszczenia przeciwko Zamawiającemu.
6. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć i uruchomić kontenerową stację paliw o pojemności 5000l, do 3 dni od dnia zawarcia umowy, w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego,   
   tj. przy ul. E. Plater 14, 43-300 Bielsko-Biała.

§ 3

1. Wykonawca oświadcza, że dostarczany olej napędowy odpowiada swoją klasyfikacją, składem i jakością wymogom przewidzianym w obowiązujących przepisach prawnych, standardach jakościowych oraz normach. Zamawiający wymaga, aby dostarczany olej napędowy spełniał wymogi przewidziane dla tego rodzaju paliw, określone przez Polskie Normy i posiadał parametry nie gorsze niż określone w normie PN EN 590:2013, oraz wymagania jakościowe zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. 2015 poz.1680).
2. Paliwo zamawiane będzie przez Zamawiającego: drogą telefoniczną pod numerem telefonu ……………, mailem na adres mailowy ………. W zamówieniu Zamawiający jest zobowiązany określić ilość zamawianego Paliwa.
3. Wykonawca dostarczy zamawiane paliwo własnym transportem na swój koszt i ryzyko.
4. Wykonawca zagwarantuje dostawę oleju napędowego odpowiedniego do okresu jego stosowania (tzw. ON letni, ON zimowy).
5. Dostawa oleju napędowego będzie odbywać się sukcesywnie w okresie trwania umowy. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia oleju napędowego w terminie wskazanym w formularzu ofertowym, **tj. ……..** od otrzymania zamówienia od Zamawiającego (od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 - 14:00).
6. Wykonawca zapewni organizację i realizację dostaw oleju napędowego poprzez przepompowanie dostarczonego oleju napędowego do KSP znajdującego się na terenie siedziby Zamawiającego. Wykonawca będzie realizował dostawy oleju napędowego autocysterną wyposażoną w pompę lub dystrybutor, spełniający wymagania obowiązującego prawa. Pojazd, którym realizowane będą dostawy musi być wyposażony w legalizowane urządzenie pomiarowe mierzące ilość zrzutu paliwa do zbiornika KSP.
7. Przy każdej dostawie paliwa do KSP Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu świadectwo jakości paliwa potwierdzające spełnienie wymogów PN-EN 590 lub obowiązujące w dniu tankowania oraz list przewozowy wydany przez magazyn zawierający datę i godzinę załadunku, nr rej. cysterny dostarczającej paliwo oraz nazwisko kierowcy dokonującego załadunku cysterny. Dostawa paliwa nie może odbyć się później niż 24 godziny od momentu załadunku cysterny na magazynie.
8. Rozliczenie ilości dostarczonego paliwa powinno się odbyć na podstawie zainstalowanego na cysternie Dostawcy licznika wyposażonego w drukarkę drukującą dokument który określi rzeczywistą ilość dostarczonego paliwa.
9. Wykonawca dostarczy przy każdej dostawie zamówionego paliwa dowód Wz, który Zamawiający potwierdzi oraz wydruk z drukarki cysterny. Dokumenty te winny być dołączone do faktury będącej podstawą zapłaty za dostarczone paliwo.
10. Na fakturze umieszczona będzie z wydruku rzeczywista ilość dostarczonego paliwa.

§ 4

* 1. Wykonawca zobowiązuje się udostępnić Zamawiającemu w formie dzierżawy na okres trwania umowy KSP o pojemności 5000 litrów wyposażoną w dystrybutor z układem pomiarowym poboru paliwa przeznaczony do wewnętrznego tankowania pojazdów Zamawiającego olejem napędowym.
  2. Kontenerowa Stacja Paliw na olej napędowy musi spełniać warunki określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dn. 18.09.2001 r. (Dz.U. 113, poz.1211 z późniejszymi zmianami) w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych.
  3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć i uruchomić KSP w terminie 3 dni od daty podpisania umowy.
  4. Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego przeszkolenia obsługi KSP pracowników wskazanych przez Zamawiającego w zakresie bieżącej eksploatacji.
  5. Zbiornik na olej napędowy musi spełniać warunki określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 18.09.2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz.U. Nr 113 poz. 1211 ze zmianami).
  6. Zamawiający wyznacza miejsce posadowienia zbiornika magazynowego na olej napędowy   
     – siedzibę Bielskiego Pogotowia Ratunkowego, ul. E. Plater 14, 43-300 Bielsko-Biała.
  7. Koszt dostawy, montażu i uruchomienia zbiornika magazynowego z układem dystrybucyjnym poboru paliwa ponosi Wykonawca.
  8. W okresie obowiązywania umowy, Wykonawca zobowiązuje się do utrzymania KSP w należytym stanie technicznym zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Ewentualne awarie KSP Wykonawca zobowiązuje się usuwać na własny koszt w terminie 1 dnia od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego.

§ 5

1. Łączna wartość wynagrodzenia z tytułu wykonania przedmiotu umowy zgodnie z formularzem ofertowym została określona na kwotę: **……….. zł (słownie: …….) w tym VAT 23%.**
2. Wynagrodzenie Wykonawcy o którym mowa w pkt.1 ustalono na podstawie oferty Wykonawcy z dn. ………r. oraz zasad wskazanych w pkt.4 niniejszego paragrafu.
3. Wykonawca będzie wystawiał faktury VAT za: olej napędowy, dostarczony do KSP Zamawiającego z 30-dniowym terminem płatności licząc od dnia dostarczonej prawidłowo wystawionej faktury, a za dzierżawę kontenerowej stacji paliw raz w miesiącu do 30 dnia każdego miesiąca na podstawie faktury.
4. Strony ustalają, że podstawą ustalenia wynagrodzenia Wykonawcy z tytułu bieżącej dostawy paliwa i miesięcznej dzierżawy KSP będą następujące elementy:
   1. ceną brutto oleju napędowego ON w trakcie trwania umowy będzie cena jednostkowa netto oleju napędowego obowiązująca u producenta ON (opublikowana na stronie internetowej ………………. w dniu tankowania minus stały upust wyrażony w złotych, który jest stały przez cały czas trwania umowy, pomnożona przez ilość litrów ON + wartość podatku od towarów i usług VAT w wysokości ustawowej. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług VAT - cena brutto 1 litra oleju napędowego może ulec zmianie,
   2. strony ustalają, że na dzień podpisania umowy cena jednostkowa 1litra oleju napędowego wynosi: netto: ………. (słownie: ….. zł), brutto: ……. (słownie: ………..),
   3. upust od ceny hurtowej jednostkowej netto, opublikowanej na stronie internetowej producenta paliw, zamieszczonym na stronie …………………, obowiązującym w dniu dostawy paliwa wynosi **…….. zł**. i będzie stosowany do rozliczeń pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą przez cały okres wykonywania zamówienia**,**
   4. czynsz z tytułu dzierżawy kontenerowej stacji paliw, określony w ofercie Wykonawcy z dn…………. wynosi **……….. zł/miesiąc** (słownie…..zł. netto) + wartość podatku Vat (23%).
5. Zaoferowane przez Wykonawcę elementy ceny mają charakter ryczałtowy i zawierają wszystkie koszty realizacji zamówienia, w tym koszty dostawy, montażu KSP, obsługi technicznej i napraw KSP oraz inne określone w SIWZ.

§ 6

1. Zamawiający jest uprawniony do rozwiązania umowy ze skutkiem natychmiastowym w sytuacji niewykonywania lub nienależytego wykonywania postanowień niniejszej umowy przez Wykonawcę, w szczególności w sytuacji :

a) dwukrotnego dostarczenia paliwa niewłaściwej jakości, niezgodnego z obowiązującymi normami, nie nadającego się do wykorzystania zgodnie z przeznaczeniem,

b) dwukrotnego dostarczenia paliwa po upływie terminu dostawy określonego §3 ust5 umowy lub nie dostarczenia paliwa,

c) dwukrotnego dostarczenia paliwa niezgodnego ze złożonym zamówieniem w zakresie ilości (15% lub więcej).

1. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o tych okolicznościach, o czym Zamawiający poinformuje Wykonawcę w formie pisemnej. W takim przypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należytego z tytułu faktycznego wykonania dostawy.
2. Utrata przez Wykonawcę koncesji na obrót paliwami skutkuje rozwiązaniem umowy w trybie natychmiastowym.

§ 7

1. Wykonawca jest zobowiązany do zapłaty Zamawiającemu kary umownej:
   * 1. za opóźnienie dostawy, w stosunku do terminu określonego w §3 ust.5, umowy w wysokości 500,00 zł brutto za każdy dzień opóźnienia,
     2. za nienależyte wykonanie umowy w zakresie opisanym w §3 w wysokości 10% wynagrodzenia umownego brutto określonego w §5 ust.1.
2. W przypadku zwłoki w dostawie oleju napędowego przekraczającej 48 godzin zawinionej przez Wykonawcę, Zamawiający zastrzega sobie, iż może zamówić paliwo u innego dostawcy obciążając różnicą cen Wykonawcę.
3. W przypadku jeżeli wysokość zastrzeżonych kar umownych nie pokrywa poniesionej szkody, strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego.
4. Rozwiązanie umowy nie powoduje utraty uprawnień do dochodzenia kar umownych.
5. Zamawiającemu przysługuje prawo potrącenia kar umownych z wynagrodzenia należnego Wykonawcy.

§ 8

* 1. Celem zabezpieczenia ewentualnych roszczeń wynikających ze współpracy Zamawiający zobowiązuje się ubezpieczyć przedmiot dzierżawy wraz z paliwem od wszelkich ryzyk.
  2. Zamawiający wyraża zgodę na cesję zabezpieczeń.
  3. Zamawiający we własnym zakresie i na własny koszt zabezpieczy dzierżawioną kontenerową stację paliw przed włamaniem, dewastacją i kradzieżą.
  4. Zamawiający zobowiązuje się obsługiwać kontenerową stację paliw zgodnie z jej przeznaczeniem z należytą starannością i zgodnie z instrukcją obsługi. Odpowiedzialność za szkody związane ze sprzecznym z instrukcją obsługiwaniem urządzenia ponosi Zamawiający.
  5. Zamawiający zobowiązuje się do zgłaszania zapotrzebowania na paliwo wyłącznie Wykonawcy. Zamawiający powinien dbać by zawartość kontenera nie zeszła poniżej 10% jego pojemności.
  6. Zamawiający zapewni swobodny dojazd do kontenerowej stacji paliw.
  7. Zamawiający zobowiązany jest zwrócić przedmiot dzierżawy po zakończeniu okresu umowy,   
     w stanie z uwzględnieniem normalnego zużycia, będącego następstwem prawidłowego używania

§ 9

Umowa zostaje zawarta na czas określony **od dnia 13.11.2018 r. do 31.10.2019 r.** z zastrzeżeniem, że okres ten ulegnie skróceniu w przypadku gdy Zamawiający przed upływem wskazanego terminu dokona zakupu paliwa za kwotę stanowiącą maksymalne wynagrodzenie wykonawcy z tytułu realizacji zamówienia wskazaną w §5 ust.1 umowy.

§ 10

1. Osobą koordynującą realizację zamówienia ze strony Zamawiającego jest pan Krzysztof Szwajkosz.
2. Osobą odpowiedzialną za realizację zamówienia ze strony Wykonawcy jest ………., tel. …………., mail:……………
3. **Wykonawca** ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie szkody wyrządzone komukolwiek przy wykonywaniu niniejszej umowy przez Wykonawcę lub przez osoby, którymi Wykonawca się posługuje w wykonaniu niniejszej umowy.
4. Jeżeli zmiana albo rezygnacja z podwykonawcy dotyczy podmiotu, na którego zasoby Wykonawca powoływał się , na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp, w celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, Wykonawca jest obowiązany wykazać Zamawiającemu, iż proponowany inny podwykonawca lub Wykonawca samodzielnie spełnia je w stopniu nie mniejszym niż wymagany w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia.

§ 11

1. Zakazuje się zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Wszystkie inne niż § 11 ust. 1 zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności oraz z uwzględnieniem postanowień art.144 ust.1 Prawo Zamówień Publicznych.
3. Wszelkie spory wynikłe z niniejszej umowy podlegać będą rozstrzygnięciu sądu właściwego miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
4. Strony zobowiązują się do niezwłocznego wzajemnego pisemnego powiadomienia o każdej zmianie ich siedziby lub adresu do doręczeń korespondencji.
5. Prawa i obowiązki wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przenoszone na osoby trzecie, bez pisemnej zgody obu stron.

§ 12

W sprawach nie uregulowanych postanowieniami niniejszej umowy mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz przepisy ustawy prawo zamówień publicznych.

§ 13

Umowę sporządzono w 2-ch jednobrzmiących egzemplarzach, po każdej ze stron.

§ 14

Integralną część niniejszej umowy stanowią :

- dokumenty ofertowe Wykonawcy złożone do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

## Wykonawca Zamawiający